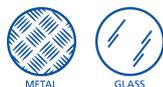


Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

Superficie di aspirazione (Ø) da 90 mm a 190 mm



Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Piastra di aspirazione tonda per la movimentazione di componenti roventi
- Movimentazione di tubi catodici roventi durante l'estrazione
- Manipolazione di vetro rovente



Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

Design

- Ventosa robusta e resistente SPL-HT FPM-F con labbro di tenuta semplice, costituita da ventosa di ricambio SPL e supporto in metallo grande
- Ventosa e supporto avvitati

Prodotti punti di forza del prodotto

- Fluorocautchuc FPM-F con rivestimento in feltro è altamente resistente alle temperature (per breve tempo fino a 400 °C) e antitraccia
- Ventosa avvitata al supporto e facilmente sostituibile quando è usurata
- L'ampio supporto metallico assicura una buona dissipazione del calore e brevi tempi di raffreddamento

☑ Codice modello Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

SPL-HT	–	90	–	FPM-F-65	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SPL-HT	Piatto

2 – Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
90...190	Ø 90 fino a 190

3 – Materiale

Codice	Materiale
FPM-F-65	Caucciù al fluoro

4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/2-AG	G1/2-AG

La piastra di aspirazione SPL-HT FPM-F (parte in elastomero + supporto) viene fornita montata. La fornitura è costituita da:

- Piastra di aspirazione del tipo SPL-HT FPM-F – parte in elastomero, disponibile in diversi diametri
- Supporto – disponibile con diverse filettature

Parti di ricambio disponibili: SPL-HT FPM-F

Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-

Superficie di aspirazione (Ø) da 90 mm a 190 mm

Dati di ordinazione Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

Tipo*	N. articolo
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	10.01.01.00551
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	10.01.01.13438
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	10.01.01.00832

*Altri dati materiale all'inizio del capitolo "Ventose a vuoto"

Dati di ordinazione Pezzi di ricambio Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

Tipo*	Pezzi di ricambio		N. articolo
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	Piastra di aspirazione (tonda)	SPL-HT 90 FPM-F-65	10.01.01.00553
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	Piastra di aspirazione (tonda)	SPL-HT 120 FPM-F-65	10.01.01.13435
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	Piastra di aspirazione (tonda)	SPL-HT 190 FPM-F-65	10.01.01.00834

*Altri dati materiale all'inizio del capitolo "Ventose a vuoto"

Dati tecnici Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

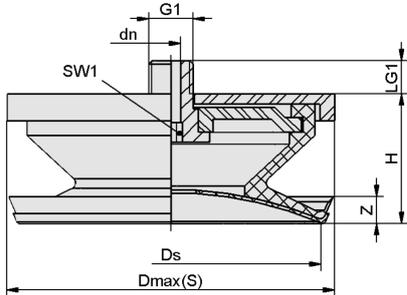
Tipo	Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Volume [cm ³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Peso [g]
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	230	92	250	225
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	675	208	300	295
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	1.050	165	350	1.420

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

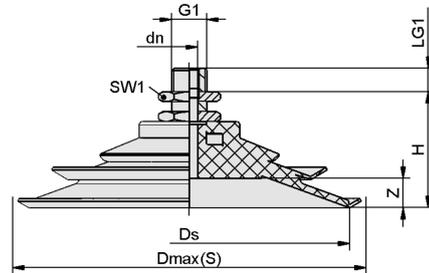
Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-

Superficie di aspirazione (\varnothing) da 90 mm a 190 mm

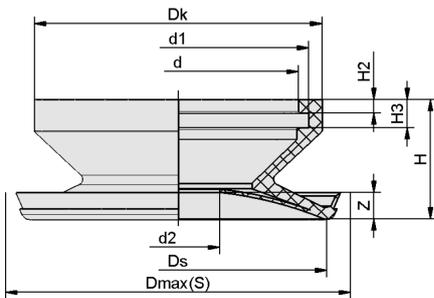
Dati di costruzione Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F



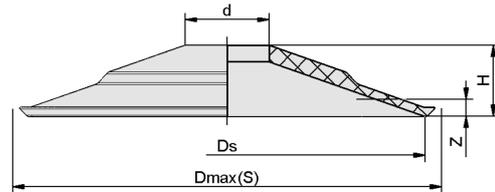
SPL-HT 90, 120 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F



SPL-HT 90, 120 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F

Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-

Superficie di aspirazione (Ø) da 90 mm a 190 mm

Dati di costruzione Piastre di aspirazione per alte temperature SPL-HT FPM-F

Tipo*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	98	6	90	G1/4"-AG	39,0	11	6	16,5
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	130	6	120	G1/4"-AG	46,0	11	8	25,0
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	209	10	190	G1/2"-AG	66,0	18	32	8,0

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione

Tipo*	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	Dk [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	H [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]	
SPL-HT 90	90	72	78	4	86	98	90	36	4	9,5	16,5
SPL-HT 120	120	88	96	4	105	130	120	43	5	10,0	25,0
SPL-HT 190	190	40	-	-	-	209	190	17	-	-	8,0

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione